

Hypertherm®

powermax600®

Sistema portátil de corte por plasma de alto rendimiento



12 mm
CAPACIDAD
RECOMENDADA

16 mm
CAPACIDAD
MÁXIMA

22 mm
CORTE BRUTO
MÁXIMO

powermax600®

El líder en corte portátil de plasma-aire de alto rendimiento

Las ventajas de la tecnología Hypertherm:

- **Velocidad y capacidad de corte superiores**
- **Mayor duración de las piezas**
- **Menores costos de operación**
- **Cortes de mejor calidad**
- **Seguridad**
- **Confiabilidad**
- **Facilidad de uso**
- **en un sistema de corte portátil y resistente.**



El Powermax600 aumenta la productividad de las siguientes industrias

- Manufactura y fabricación
- Mantenimiento y reparación de equipo
- Construcción y demolición
- Modificación y reparación de automóviles o de camiones
- Servicio y reparación de soldaduras en general
- Chatarra y reciclamiento de metales
- Y mucho más



Rendimiento superior a mano o a máquina

El Powermax600 eleva los niveles de rendimiento y confiabilidad de los sistemas portátiles de corte por plasma de aire. Lo único que se necesita es potencia de entrada y aire comprimido de bajo costo para cortar con más potencia y productividad, acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y casi todos los otros metales.

- **Capacidad recomendada:** acero de hasta 12 mm de espesor con velocidades de corte de más de 600 mm por minuto.
- **Capacidad máxima:** acero de hasta 16 mm de espesor con velocidades de corte de más de 250 mm por minuto.
- **Corte bruto máximo:** corte burdo en acero de hasta 22 mm de espesor.

Los metales no ferrosos requieren por lo general una reducción de velocidad y grosor de 10 a 20%.

Operación de la antorcha mecanizada

- Hasta 3 mm.
- Hasta 6 mm. (cortes más gruesos requieren un inicio de filo).

La fuente de energía: El corazón de la máquina

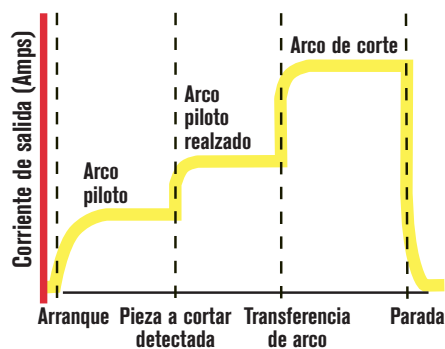
La avanzada tecnología de la fuente de energía permite que el Powermax600 corte con mayor calidad y eficiencia.

- La salida de 40 amperios, 5,6 kilovatios corta a través de acero de hasta 16 mm de espesor.
- El avanzado diseño del inversor, controlado digitalmente, mejora la calidad del corte al suministrar una salida constante independiente de las variaciones del voltaje en la línea o de la distancia de la antorcha y la pieza sobre la que se trabaja.
- Alto factor de utilización que permite corte industrial.
- Corriente de salida ajustable a 40 amperios que permite obtener cortes de alta calidad en una amplia gama de espesores de metal.
- Un controlador de arco con piloto electrónico activo ayuda a mantener una operación sin interrupciones cuando se cortan rejillas o metal expandido.
- Un diseño que aguanta fluctuaciones e incrementos de voltaje súbitos, permitiendo operación sin restricciones desde generadores a motor que tengan un mínimo de 8 kVA de potencia auxiliar (véase el manual).

La antorcha: un diseño inteligente para facilitar los cortes y reducir los costos de operación

■ Vida útil más larga de los consumibles.

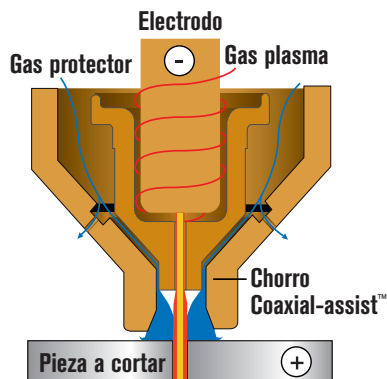
Los electrodos *HyLife*® duran más que los de diseño corriente (113% más en algunas pruebas) al usar las mismas tecnologías patentadas de dimensionado de hafnio desarrolladas para los avanzados sistemas mecanizados Hypertherm. El circuito *dual-level pilot*® reduce de forma significativa el desgaste de la tobera, al elevar la corriente del piloto exactamente cuando se necesita para una transferencia de arco potente, y no antes.



La tecnología patentada de protección de la boquilla protege la boquilla contra el metal derretido y el doble-arco que destruye los consumibles.

El enfriamiento *post-flujo* reduce el estrés de la antorcha.

- **Velocidad más alta.** El diseño de chorro *coaxial-assist*™ con patente pendiente aumenta la velocidad de corte hasta en un 20% comparado con los diseños convencionales, al estabilizar y dar una mejor forma al arco de corte.



- **Operación más fácil.** La protección de la boquilla permite arrastrar la antorcha sobre la pieza a cortar a toda potencia sin dañar los consumibles. No tiene igual, en cuanto a comodidad y control, entre los dispositivos competidores.

- **Sin interferencias.** El diseño patentado de antorcha *"blow back"* proporciona un arco de piloto sin la excesiva interferencia de alta frecuencia que puede dañar los aparatos electrónicos sensibles.

- **Arranque seguro.** La antorcha Hypertherm, con *gatillo de seguridad* PAC123T patentado, protege contra los arranques accidentales.
- **Operación resistente.** No hay delicadas piezas cerámicas que amenacen la vida útil de la antorcha. El resistente mango de cucharón de alto impacto asegura años de servicio confiable.
- **Acceso fácil a los consumibles.** Las piezas consumibles siempre están a mano en el compartimento integrado.



- **Fácil cambio de antorcha.** Una característica de rápida conexión reduce el tiempo parado a un mínimo. (No está disponible con sistemas CE.)
- **Aplicaciones versátiles.** Hypertherm ofrece consumibles para ranurados, cortes extendidos, cortes de tubos y otras aplicaciones.

Concebido para fiabilidad superior

El Powermax600 espera un uso pesado bajo las condiciones más adversas.

- El diseño eléctrico y mecánico ha sido comprobado por medio de pruebas agresivas de envejecimiento acelerado, estrés, transporte, y uso en el campo.
- La protección de voltaje de entrada evita daños en caso de conexión equivocada.
- Amplia gama de voltajes de operación de $\pm 15\%$ minimiza el deterioro del funcionamiento, paros o daño potencial debido a las fluctuaciones del voltaje de línea.

- El cumplimiento con las normas IP23 significa resistencia a daños por la lluvia. El regulador de aire montado internamente está protegido contra daños por impactos.
- Las certificaciones CE cumplen con las más altas normas de seguridad.
- El Powermax600 está respaldado por la garantía completa de Hypertherm de tres años para la fuente de energía y de un año para la antorcha. A diferencia de las garantías de algunos competidores, la garantía Hypertherm cubre el sistema completo y la antorcha.



Opciones para requisitos especializados

- **Consumibles FineCut™** para calidad superior de corte en lámina delgada, acero de carbono y acero inoxidable.
- **Antorcha mecanizada** para cortes de alta calidad en mesas mecanizadas y otros accesorios.
- **Juego de ruedas** para mayor movilidad, sin un voluminoso carro.
- **Manguera antorcha y cable de trabajo extra largos** (15 m) para alcanzar más sitios.
- **Guía de corte circular** para cortar círculos con precisión.
- **Cubiertas de cables de cuero** para los terminales de antorcha, que proporcionan una protección adicional contra daños.

PRODUCTIVIDAD SUPERIOR POR MEDIO DE TECNOLOGÍA

Costo por metro calculado de un corte en hierro dulce de 12 mm

Powermax600

Competidor A

Competidor B

Competidor C

Los costos de operación se basan en los precios de los consumibles, la vida probada de los consumibles, velocidad probada de corte, costos estimados de mano de obra y de energía, y la suposición de un factor de utilización del 50%. Las unidades competitivas tienen una gama de corte de entre 35 y 50 amperios.



powermax600

Sistema portátil de corte por plasma de alto rendimiento

Componentes del Powermax600

Estándar

- Fuente de energía
- Antorcha PAC123T
- Consumibles de repuesto
- Cable de trabajo con pinza (4,5 m)
- Cable de alimentación (3 m)

Opciones

- Antorcha mecanizada – 086005
- Interruptor de arranque remoto – 028714
- Juego de ruedas – 128378
- Cable de trabajo extra largo (15 m) – 128379
- Guía para corte circular – 027668
- Cubiertas de cuero para el cable de la antorcha – 024548
- Conjunto de filtración de aire – 128647

Información para realizar pedidos

	Números de pieza del sistema		
	Antorcha 4,5 m	Antorcha 7,5 m	Antorcha 15 m
208/240 V, 1 F, 50/60 Hz, CSA			
Sistema manual	086030	086031	086032
Sistema mecanizado	086033	086034	086036
480 V, 3 F, 50/60 Hz, CSA			
Sistema manual	086037	086038	086039
Sistema mecanizado	086040	086041	086043
400 V, 3 F, 50/60 Hz, CE			
Sistema manual	086008	086009	086010
Sistema mecanizado	086011	086012	086013
230 V, 3 F, 50/60 Hz, CE			
Sistema manual	086014	086015	086016
Sistema mecanizado	086017	086018	086019

Especificaciones



IP23

Voltajes de entrada	208/240 V, 1 F, 50/60 Hz, CSA 480 V, 3 F, 50/60 Hz, CSA 400 V, 3 F, 50/60 Hz, certificado CE 230 V, 3 F, 50/60 Hz, certificado CE
Corriente de entrada @ 5,6 kW	208/240 V, 1 F: 46/40 Amps 230/400/480 V, 3 F: 17/9.7/12 Amps
Voltaje de salida	140 VCD
Corriente di salida	Ajustable, 20 – 40 A
Factor de utilización	50% @ 5,6 kW, 40° C
Voltaje en circuito abierto	300 VCD
Dimensiones	510 mm de profundo; 240 mm de ancho; 430 mm de alto
Peso con antorcha	21 kg
Gas	Aire o nitrógeno, limpio, seco y sin aceite
Caudal de gas	170 l/min.
Presión del flujo	5,0 bar

Hypertherm, Powermax, PAC, HyLife, Dual-threshold, Coaxial-assist y FineCut son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países.



- A: Indicador de encendido
B: Manómetro
C: Indicador de advertencia de baja presión de aire
D: Advertencia de temperatura excesiva
E: Indicador "sistema listo"– se cumplen las condiciones de operación
F: Control de corriente de salida para corte – 20 a 40 amperios
G: Advertencia de bajo voltaje en línea
H: Posición probar/fijar el gas
I: Indicador de advertencia del sensor de la tapa de la antorcha

Datos operacionales

Acero al carbono*	Antorcha de mano	Antorcha mecanizada
Capacidad recomendada	12 mm	3 mm @ 100% de factor de utilización
Capacidad máxima	16 mm	6 mm @ 100% de factor de utilización
Corte bruto máximo	22 mm	–

* Los metales no ferrosos requieren por lo general una reducción de la capacidad de 10 a 20%.

Material	Espesor (mm)	Corriente (amperios)	Velocidad de avance aproximada* (mm/min.)
Acero al carbono	0,5	20	8.635
	1,5	40	12.700
	3	40	5.970
	6	40	1.830
	10	40	865
Aluminio	16	40	330
	1	20	5.080
	1,5	40	13.590
	3	40	5.335
	6	40	1.905
Acero inoxidable	10	40	635
	16	40	254
	0,5	20	7.370
	1,5	40	12.700
	3	40	5.080
	6	40	1.525
	10	40	635
	16	40	230

* La velocidad máxima de avance resulta de pruebas de laboratorio de Hypertherm. Para obtener rendimiento óptimo de corte, las velocidades reales del corte pueden variar según las diferentes aplicaciones de corte. Remítase al manual del operador para más detalles.

Hypertherm®

El líder en tecnología de corte por plasma™

www.hypertherm.com

Hypertherm, Inc. USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax manual.info@hypertherm.com

Hypertherm Automation USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com

Hypertherm Plasmatechnik, GmbH Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com

Hypertherm (S) Pte Ltd. Singapore 65 6 841 2489 Tel 65 6 841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com
Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. PR China 86-21 5258 3330 /1 Tel 86-21 5258 3332 Fax HTChina.info@hypertherm.com

Hypertherm Branch of Hypertherm UK, LLC England 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTUK.info@hypertherm.com

France (Representative office) 00 800 3324 9737 Tél 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com

Hypertherm S.r.l. Italia 39 02 725 46 312 Tel 39 02 725 46 400 Fax HTItalia.info@hypertherm.com

Hypertherm Europe B.V. Nederland 31 165 596907 Tel 31 165 596901 Fax HTEurope.info@hypertherm.com

Japan (Representative office) 81 0 559 75 7387 Tel 81 0 559 75 7376 Fax HTJapan.info@hypertherm.com

HYPERTHERM BRASIL LTDA. 55 11 6482 1087 Tel 55 11 6482 0591 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com

Mexico (Representative office) 52 55 5681 8109 Tel 52 55 5683 2127 Fax ventas@hypertherm.com.mx